

Державний вищий навчальний заклад  
«Донецький національний технічний університет»  
Кафедра управління і фінансово-економічної безпеки

«ЗАТВЕРДЖУЮ»

Перший проректор

\_\_\_\_\_ Леонід БАЧУРІН

«\_\_\_\_\_» \_\_\_\_\_ 2024 р.

## РОБОЧА ПРОГРАМА НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ

### ОК 17 «ТЕОРІЯ ОРГАНІЗАЦІЇ»

(шифр і назва навчальної дисципліни)

Рівень освіти: перший (бакалаврський)

Спеціальність(ості) \_\_\_\_\_ 073 Менеджмент

(шифр і назва спеціальності(тей))

Освітня програма \_\_\_\_\_ «Менеджмент»

(назва освітньої програми)

Мова навчання: українська

Луцьк – 2024

Робоча програма навчальної дисципліни Теорія організації  
(повна назва дисципліни)  
для здобувачів вищої освіти за спеціальністю 073 Менеджмент

«\_\_\_\_\_» \_\_\_\_\_ 2024 року. – 7 с.

Розробники: О.В. Мізіна, к.е.н., доцент, доцент кафедри управління і фінансово-економічної безпеки

Робоча програма затверджена на засіданні кафедри управління і фінансово-економічної безпеки  
( назва кафедри)

Протокол № 1 від. “ 30 ” \_\_\_\_\_ серпня \_\_\_\_\_ 2024 р.

Завідувачка кафедрою управління і фінансово-економічної безпеки

\_\_\_\_\_ (Попова О.Ю.)  
(підпис) (прізвище та ініціали)  
“ \_\_\_\_\_ ” \_\_\_\_\_ 20\_\_ р.

Схвалено науково-методичною комісією 07 Управління та адміністрування  
(шифр, назва)

Протокол № \_\_\_\_\_ від. “ \_\_\_\_\_ ” \_\_\_\_\_ 20\_\_ р.

“ \_\_\_\_\_ ” \_\_\_\_\_ 20\_\_ р. Голова \_\_\_\_\_ (Ляшок Я.О.)  
(підпис) (прізвище та ініціали)

## 1. Загальна інформація

Форма навчання	Денна	Заочна
Статус	Обов'язкова	
Обсяг в кредитах ЄКТС	6	
Обсяг в годинах за навчальним планом, разом:	180	
в тому числі:		
лекції:	48 годин	6 годин
практичні заняття:	32 години	4 години
лабораторні заняття:	-	-
семінари:	-	-
самостійна робота:	100 годин	170 годин
Форма підсумкового контролю	Екзамен	
Дисципліну викладають	Викладач: Мізіна Олена Вікторівна <a href="https://donntu.edu.ua/fem/ufeb">https://donntu.edu.ua/fem/ufeb</a> <a href="mailto:olena.mizina@donntu.edu.ua">olena.mizina@donntu.edu.ua</a>	

### Передумови для вивчення дисципліни:

*перелік дисциплін, які мають бути вивчені раніше:* економічна теорія, психологія.

*перелік раніше здобутих результатів навчання:* формування у студентів комплексного розуміння ключових аспектів економіки; навички самостійної роботи, гнучкого мислення, відкритості до нових знань; здатність грамотно спілкуватись в усній та письмовій формі державною мовою

## 2. Мета вивчення навчальної дисципліни

Метою викладання навчальної дисципліни «Теорія організації» є формування сучасного, на основі системного підходу, світогляду щодо створення, функціонування й еволюції організацій; оволодіння знаннями про теорію та практику функціонування організацій у мінливих умовах сучасного ринкового соціально-економічного середовища, про регулювання процесів, які в них відбуваються, у взаємозв'язку із зовнішнім середовищем тощо; формування у здобувачів освіти розуміння основних методичних підходів аналізу внутрішнього й зовнішнього середовища організацій, які необхідні майбутньому керівнику; набуття навичок трансформації, створення іміджу й культури організацій.

### Компетентності:

загальні – здатність до абстрактного мислення, аналізу, синтезу; здатність до проведення досліджень на відповідному рівні; здатність генерувати нові ідеї (креативність); здатність застосовувати знання у практичних ситуаціях; знання та розуміння предметної області та розуміння професійної діяльності;

фахові - здатність визначати та описувати характеристики організації; здатність аналізувати результати діяльності організації, зіставляти їх з факторами впливу зовнішнього та внутрішнього середовища; здатність визначати перспективи розвитку організації; вміння визначати функціональні області організації та зв'язки між ними.

Програмні результати навчання: демонструвати знання теорій, методів і функцій менеджменту; демонструвати навички виявлення проблем та обґрунтування управлінських рішень; демонструвати навички аналізу ситуації та здійснення комунікації у різних сферах діяльності організації; демонструвати навички самостійної роботи, гнучкого мислення, відкритості до нових знань, бути критичним і самокритичним; оцінювати правові, соціальні та економічні наслідки функціонування організації; виконувати дослідження індивідуально та/або в групі під керівництвом лідера

## 3. Очікувані результати навчання

Документ підписаний за допомогою КЕП на ресурсі paperless.com.ua наступними особами: МІЗІНА ОЛЕНА ВІКТОРІВНА ФІЗИЧНА ОСОБА 09.09.2024 12:36, Панченко Тарна Степанівна ФІЗИЧНА ОСОБА 10.09.2024 10:05, ЛЯШОК ЯРОСЛАВ ОЛЕКСАНДРОВИЧ В. О. РЕКТОРА ДОННЗ ДОННТУ 10.09.2024 13:55, БАЧУРІН ЛЕОНІД ЛЕОНІДОВИЧ В. О. ПЕРШОГО ПІДРЕКТОРА ДОННЗ ДОННТУ 10.09.2024 14:52, ПОПОВА ОЛЬГА ЮРІЙВНА ФІЗИЧНА ОСОБА 11.09.2024 15:39

вміння орієнтуватися у теоретичній літературі з питань менеджменту, характеризувати та аналізувати ступінь впливу факторів на діяльність організації; уміння здійснювати порівняльний аналіз і формування різних типів організаційних структур; визначати чинники формування іміджу й культури організації; застосовувати набуті теоретичні знання при вирішенні практичних питань.

#### 4. Засоби діагностики результатів навчання

Засобами оцінювання та методами демонстрування результатів навчання є:

- екзамен;
- стандартизовані тести;
- доповіді на практичних заняттях;
- інші види індивідуальних та групових завдань.

Поточний контроль здійснюється під час проведення практичних занять і має на меті як перевірку рівня підготовленості студента до виконання конкретної роботи, так і оцінювання виконання відповідних робіт. Форма проведення поточного контролю під час навчальних занять і система оцінювання рівня знань студентів визначаються відповідно до розподілу балів за темами навчальної дисципліни.

Підсумковий контроль проводиться як семестровий при проведенні іспиту з навчальної дисципліни.

#### 5. Критерії оцінювання результатів навчання

Роботи, що виконуються під час семестру (практичні та індивідуальна реферативна робота) відповідно до прийнятої в ДонНТУ схеми оцінювання дають можливість отримати до 40 балів із 100 можливих. Максимальний бал, визначений схемою оцінювання, наведеною нижче, можливо отримати за умови своєчасного та правильного виконання завдань. За наявності помилок або при несвоєчасному виконанні оцінка знижується до 60% від максимальної.

Письмовий екзамен оцінюється максимум у 60 балів.

Схема оцінювання:

- денна форма навчання

Пр.1	Пр.2	Пр.3	Пр.4	Пр.5	Пр.6	Пр.7	Пр.8	Пр.9	Інд. Завд.	Поточний контроль	Іспит	Максимальний бал
4,4	4,8	4,4	4,4	4,4	4,4	4,4	4,4	4,4	Не передбачено	40	60	100
2,64	2,88	2,64	2,64	2,64	2,64	2,64	2,64	2,64		24		

Примітки: 1) Пр1, Пр2 і т.д практичні роботи;

2) У чисельнику максимальний бал – при своєчасному та правильному виконанні, у знаменнику – мінімальний (при правильному, але несвоєчасному виконанні)

- заочна форма навчання

Пр.1	Пр.2	Пр.3	Пр.4	Пр.5	Пр.6	Пр.7	Пр.8	Пр.9	Інд. Завд.	Поточний контроль	Іспит	Максимальний бал
	20				20				Не передбачено	40	60	100
	12				12					24		

Результати підсумкового контролю оцінюються за 100-бальною шкалою та чотирибальною («відмінно», «добре», «задовільно», «незадовільно»).

Відповідність між шкалами встановлюється наступним чином:

За 100-бальною шкалою	Для екзамену
90-100	відмінно
74-89	добре
60-73	задовільно
0-59	незадовільно

## 6. Програма навчальної дисципліни

### 6.1 Основні теми дисципліни

- Тема 1. Методологічні засади теорії організації
- Тема 2. Основні організаційні теорії та моделі
- Тема 3. Організація як система
- Тема 4. Організація як соціум
- Тема 5. Організаційний процес
- Тема 6. Самоорганізація
- Тема 7. Зовнішнє й внутрішнє середовище організації
- Тема 8. Організаційне проектування.
- Тема 9. Культура організації

### 6.2 Теми практичних (семінарських) занять

№ з/п	Назва теми	Кількість годин	
		Д.ф.н.	З.ф.н.
1	Тема 1. Методологічні засади теорії організації	2	
2	Тема 2. Основні організаційні теорії та моделі	4	2
3	Тема 3. Організація як система	4	
4	Тема 4. Організація як соціум	4	
5	Тема 5. Організаційний процес	4	
6	Тема 6. Самоорганізація	4	2
7	Тема 7. Зовнішнє й внутрішнє середовище організації	4	
8	Тема 8. Організаційне проектування.	4	
9	Тема 9. Культура організації	2	
<b>Усього годин</b>		<b>32</b>	<b>4</b>

### 6.3 Теми лабораторних занять

Лабораторні заняття не передбачені навчальним планом.

### 6.4 Самостійна робота

№ з/п	Назва теми	Кількість годин	
		Д.ф.н.	З.ф.н.
1	Тема 1. Методологічні засади теорії організації	11	20
2	Тема 2. Основні організаційні теорії та моделі	11	20
3	Тема 3. Організація як система	11	20
4	Тема 4. Організація як соціум	11	20
5	Тема 5. Організаційний процес	11	20
6	Тема 6. Самоорганізація	11	20
7	Тема 7. Зовнішнє й внутрішнє середовище організації	12	20
8	Тема 8. Організаційне проектування.	12	21
9	Тема 9. Культура організації	10	9
<b>Усього годин</b>		<b>100</b>	<b>170</b>



Індивідуальні завдання не передбачені навчальним планом.

## 7. Література

### 7.1 Основна

1. Свидрук І.І., Миронов Ю.Б., Кундицький О.О. Теорія організації: Підручник. – Львів: Новий Світ-2000, 2020. – 175 с. - бібліотека ДонНТУ: 658 С24
2. Бельська Т. В. Конспект лекцій з дисципліни «Теорія організації» (для студентів магістратури спеціальності 281 – Публічне управління та адміністрування) / Харків. нац. ун-т міськ. госп-ва ім. О. М. Бекетова ; уклад. Т. В. Бельська. – Харків : ХНУМГ ім. О. М. Бекетова, 2018. – 78 с. - Режим доступу : [https://eprints.kname.edu.ua/50037/1/2017%20210%D0%9A%D0%9B\\_%D0%A2%D0%B5%D0%BE%D1%80%D1%96%D1%8F%20%D0%BE%D1%80%D0%B3%D0%B0%D0%BD%D1%96%D0%B7%D0%B0%D1%86%D1%96%D1%97%20%D0%BC%D0%B0%D0%B3%D1%96%D1%81%D1%82%D1%80%20%D0%BF%D0%B5%D1%80%D0%B5%D0%B4%D0%B5%D0%BB%D0%BA%D0%B0.pdf](https://eprints.kname.edu.ua/50037/1/2017%20210%D0%9A%D0%9B_%D0%A2%D0%B5%D0%BE%D1%80%D1%96%D1%8F%20%D0%BE%D1%80%D0%B3%D0%B0%D0%BD%D1%96%D0%B7%D0%B0%D1%86%D1%96%D1%97%20%D0%BC%D0%B0%D0%B3%D1%96%D1%81%D1%82%D1%80%20%D0%BF%D0%B5%D1%80%D0%B5%D0%B4%D0%B5%D0%BB%D0%BA%D0%B0.pdf)
3. Конспект лекцій з дисципліни «Теорія організації» для студентів напряму підготовки 6.030601 «Менеджмент» / Укл. Кучер М.М. – Кам'янське: ДДТУ, 2016. – 143 с. - Режим доступу: <https://www.dstu.dp.ua/Portal/Data/7/33/7-33-kl23.pdf>
4. Монастирський Г.Л. Теорія організації: підручник. 2-е видання, доповнене й перероблене. Тернопіль: ЗУНУ, 2020. – 330 с. - Режим доступу : [http://dspace.wunu.edu.ua/bitstream/316497/41366/1/TO\\_pidruchnyk\\_2020.pdf](http://dspace.wunu.edu.ua/bitstream/316497/41366/1/TO_pidruchnyk_2020.pdf)
5. Петрович, Й.М. Теорія організацій : підручник / Й.М. Петрович, Л.В. Галаз, К.В. Процак; ред. Й.М. Петрович.- Львів : Магнолія-2006, 2016. 335 с. - бібліотека ДонНТУ: 005.7 ПЗ0
6. Менеджмент і адміністрування: в 2 ч. - Ч. 1. - Історія менеджменту. Теорія організацій: навч. посіб. для студ. вищ. навч. закл. / [О. В. Баєва, Л. В. Лазоренко, Н. І. Новальська та ін.]; за ред. О. В. Баєвої, Н. І. Новальської. - К.: ДП "Вид. дім "Персонал", 2017. -336 с. - Режим доступу: [https://maup.com.ua/assets/files/lib/book/men\\_adm\\_1.pdf](https://maup.com.ua/assets/files/lib/book/men_adm_1.pdf)

### 7.2 Допоміжна

1. Конспект лекцій з дисципліни «Теорія організації» / Укладач: Шлійко А.В. – Тернопіль, ТНЕУ, 2012. – 152 с.
2. Пічугіна Т. С. Теорія управління та концепції бізнесу [Електронний ресурс]: навч. посібник / Т. С. Пічугіна, А. П. Гринько, Л. І. Безгінова. – Х. : ХДУХТ, 2017. -122 с.
3. Жуковська Л. Е. Теорія організацій: навч. посіб. / Л.Е. Жуковська, Є.Г. Борисевич, Є.М. Стрельчук. – Одеса: ОНАЗ ім. О.С. Попова, 2011. – 148 с.
4. Туленков, М.В. Сучасний менеджмент (теорії, концепції, моделі): навч. посіб. / М.В. Туленков, О.Г. Чувардинський, Ю.Ж. Шайгородський. – К.: Український центр політичного менеджменту, 2008. – 376 с.

### 7.3 Методична

1. Конспект лекцій з навчальної дисципліни циклу професійної та практичної підготовки «Теорія організацій» для студентів всіх форм навчання із напряму підготовки 6.030601«Менеджмент»/ Уклад. Г.Б. Мирошниченко, Л.М.Василишина – Покровськ: ДонНТУ, 2017. –77 с. - Режим доступу: <http://ea.donntu.edu.ua/jspui/handle/123456789/28689> (бібліотека ДонНТУ 005(072) K65)

2. Методичні рекомендації щодо організації самостійної роботи студентів з навчальної дисципліни «Теорія організації» для студентів ОС «Бакалавр» галузі знань 07 «Управління та адміністрування» / Укладач О.В. Мізіна. – Луцьк: ДонНТУ, 2024. – 84 с. - Режим доступу: <https://ea.donntu.edu.ua/jspui/handle/123456789/35120> (бібліотека ДонНТУ 005.7)

Документ підписаний за допомогою КЕП на ресурсі paperless.com.ua наступними особами: МІЗИНА ОЛЕНА ВІКТОРІВНА ФІЗИЧНА ОСОБА 09.09.2024 12:56, Панченко Ганна Степанівна ФІЗИЧНА ОСОБА 10.09.2024 10:05, ЛЯШОК ЯРОСЛАВ ОЛЕКСАНДРОВИЧ В. О. РЕКТОРА ДО ДВНЗ ДОННТУ 10.09.2024 13:55, БАЧУРІН ЛЕОНІД ЛЕОНІДОВИЧ В. О. ПЕРШОГО ПРОРЕКТОРА ДО ДВНЗ ДОННТУ 10.09.2024 14:52, ПОПОВА ОЛЬГА ЮРІВНА ФІЗИЧНА ОСОБА 11.09.2024 15:39

## 8 Інформаційні ресурси

[www.president.gov.ua](http://www.president.gov.ua) – офіційний сайт Президента України

[www.rada.gov.ua](http://www.rada.gov.ua) – офіційний сайт Верховної Ради України

[www.kmu.gov.ua](http://www.kmu.gov.ua) – Урядовий портал (Єдиний веб-портал органів виконавчої влади України)

[www.minfin.gov.ua](http://www.minfin.gov.ua) – офіційний сайт Міністерства фінансів України

[www.me.gov.ua](http://www.me.gov.ua) . - Міністерство економіки України

[www.business.ua](http://www.business.ua) - щотижневик «Бізнес»;

<http://www.iib.com.ua> - Міжнародний інститут бізнесу

[www.nbuv.gov.ua](http://www.nbuv.gov.ua) - Національна бібліотека ім. В.І. Вернадського

[www.economy.nayka.com.ua](http://www.economy.nayka.com.ua) - Електронне наукове фахове видання «Ефективна економіка»